

## دستور العمل دمونتاژ کردن فک متحرک و میله های راهنمای دستگاه خستگی خوردگی

- ۱ - در صورتیکه بر روی فیکسچرهای دستگاه فتری نصب می باشد ، آن را خارج نمایید .
- ۲ - فیکسچرهای بالائی و پائینی را باز کنید .
- ۳ - فک متحرک را در میانه کورس خود قرار دهید .
- ۴ - سوئیچ های توقف اضطراری ( Emergency Stop ) به خصوص سوئیچ توقف اضطراری نصب شده بر روی Power Pack را در وضعیت قفل قرار دهید .



- ۵ - آهن ربای سنسور جابجائی و بازوی آن را از انتهای فوقانی جک هیدرولیک محرک اصلی باز کنید .
- ۶ - نازل پاشش سالت اسپری و میله نگهدارنده آن را باز کنید .

- ۷ - چهار عدد پیچ ساپورت شفت جک اصلی را باز کنید . دقت کنید که با باز شدن این چهار پیچ ، مقر نصب فیکسچر بالائی نیز باز خواهد شد . لذا مراقب سقوط آن باشید .

- ۸ - شفت جک اصلی را توسط یک آچار مناسب از روی فک متحرک باز کنید . لازم به توضیح است که دنده های شفت اصلی توسط لاک دنده قفل شده است و از ایترو ممکن است به سختی باز شود . لذا الزامی است تا این عمل با حوصله و دقت لازم به انجام برسد . با باز شدن شفت اصلی ، فک متحرک آزاد شده و ممکن است در امتداد میله راهنما سقوط نماید ، بنابراین مراقب باشید .

- ۹ - شلنگ های سیستم روغنکاری را بصورت کامل باز کنید .
- ۱۰ - با وصل کردن سوئیچ های توقف اضطراری ، شفت جک را بصورت کامل به سمت بالا هدایت کرده و مجدداً سوئیچ های توقف اضطراری را قفل نمایید .

- ۱۱ - هر میله راهنما مجهز به دو عدد ساپورت در هر انتها می باشد . پیچ های نگهدارنده ساپورت ها را باز کنید و ساپورت را سمت مخالف هدایت کنید . توجه داشته باشید که هر یک از میله های راهنما دارای دو پیچ نگهدارنده مرکزی می باشند ، لذا خطر سقوط میله های راهنما در این مرحله وجود ندارد . بنابراین بدون نگرانی ، ساپورت های میله های راهنما را باز کنید .

**ZANIDJ Industrial R&D Co. Ltd.**

**شرکت تحقیقات و توسعه صنعتی زانیدج**

**Office:** Suit No.2 – No.16 – Cross St. 121 & 188 W – Tehran Pars – Tehran  
**Tel.:** +98-21-7729 9228 ~ 30 **Fax:** +98-21-7729 9230 **Mobile:** +98-912 171 4611  
**Factory:** No.1809 – Kousar Boulevard – Khavaran Guild Town – Khavaran Road – Tehran  
**Tel.:** +98-21-3328 1401 ~ 3 **Fax:** +98-21-3328 1403 **Mobile:** +98-912 722 3400  
**P.O Box** 16765 – 3174 Tehran – Iran  
**Web Site:** www.zanidj.com **E-Mail:** zanidj@gmail.com , info@zanidj.com

**دفتر مرکزی:** تهران - تهران پارس - خیابان ۱۲۱ - نیش خیابان ۱۸۸ غربی - شماره ۱۶ - واحد ۲  
**تلفن:** ۰۲۱ - ۷۷۲۹ ۹۲۲۸ ~ ۳۰ - **فکس:** ۰۲۱ - ۷۷۲۹ ۹۲۳۰ - **همراه:** ۰۹۱۲ ۱۷۱ ۴۶۱۱  
**کارخانه:** تهران - جاده خاوران - شهرک صنعتی خاوران - سایت فناوری - بلوار کوثر - شماره ۱۸۰۹  
**تلفن:** ۰۲۱ - ۳۳۲۸ ۱۴۰۱ ~ ۳ - **فکس:** ۰۲۱ - ۳۳۲۸ ۱۴۰۳ - **همراه:** ۰۹۱۲ ۷۲۲ ۳۴۰۰  
**صندوق پستی شماره:** ۱۶۷۶۵ - ۳۱۷۴

۱۲ - حفاظ المنت و وان آب گرم کننده محفظه تست را توسط ۵ عدد پیچ آن باز کرده و آن را از محفظه تست خارج کنید .



۱۳ - المنت حرارتی را که دارای یک حباب شیشه ای می باشد را به آهستگی و دقت از داخل وان آب گرم که بصورت یک لوله استیل عمودی می باشد را خارج نموده و توسط بستن چند لایه ورق ضربه گیر حیابدار ، محافظت کنید . به منظور ممانعت از صدمه دیدن آن ، توصیه می شود آن را توسط دو عدد بست کمربندی بلند به دیواره محافظ پستی دستگاه که از جنس ورق استیل مشبک است مهار کنید .

۱۴ - وان آب گرم از قسمت بالائی و پستی آن و توسط یک عدد پیچ چهار سو به یک واسط تفلونی متصل است . توسط یک پیچ گوشتی مناسب ، این پیچ را باز کنید .

۱۵ - شیر آب مقطر ورودی به وان آب گرم را که در قسمت پستی مدول سالت اسپری واقع شده است را ببندید .



۱۵ - توسط دست ، وان آب گرم را به آهستگی و با دقت در جهت عکس عقربه های ساعت بگردانید تا از جای خود باز شود . داخل وان آب گرم مقداری آب مقطر وجود دارد که با باز شدن آن تخلیه خواهد شد و از طریق خروجی فاضلاب به خارج از محفظه تست هدایت می شود . وان آب گرم را بعد از باز کردن از محفظه تست خارج کنید .

۱۶ - بعد از شل کردن مهره های پشت بند پیچ های مرکزی محکم کننده میله های راهنما ، پیچ های محکم کننده را با آهستگی باز کرده تا میله های راهنما آزاد شوند . دقت کنید که با باز شدن پیچ های نگهدارنده مرکزی ، میله های راهنما به همراه فک متحرک رها شده و احتمال سقوط آنها می رود . لذا حتماً توسط نفر دوم ، از عدم سقوط آنها مطمئن شوید .



۱۷ - پیچ های نگهدارنده مرکزی میله های راهنما ، بصورت مرگی می باشند . لذا با کمی بلند کردن میله های راهنما ، از روی پیچ های نگهدارنده زبری آزاد می شوند .

توجه داشته باشید که هیچ نیازی با باز کردن پیچ های مرکزی زیرین نمی باشد .

۱۸ - بعد از آزاد نمودن میله های راهنما ، آنها را به همراه فک متحرک بصورت مورب از داخل محفظه تست خارج نمایید . این مرحله از کار نیازمند دقت و حوصله بسیار می باشد ، چراکه میله های راهنما و فک متحرک تنها در یک وضعیت خاص قادرند از درب محفظه تست خارج شوند .

۱۹ - بعد از خارج نمودن میله های راهنما و فک متحرک ، پس از بسته بندی مناسب آنها را جهت سرویس به آدرس کارخانه شرکت زانیدج که در ذیل این برگه آمده است ، ارسال فرمائید .

۲۰ - در صورت بروز هر گونه مشکل و یا وجود سوال با شماره ۰۹۱۲۱۷۱۴۶۱۱ تماس حاصل فرمائید .  
با تشکر - عنایتی

## ZANIDJ Industrial R&D Co. Ltd.

## شرکت تحقیقات و توسعه صنعتی زانیدج

Office: Suit No.2 - No.16 - Cross St. 121 & 188 W - Tehran Pars - Tehran  
 Tel.: +98-21-7729 9228 ~ 30 Fax: +98-21-7729 9230 Mobile: +98-912 171 4611  
 Factory: No.1809 - Kousar Boulevard - Khavaran Guild Town - Khavaran Road - Tehran  
 Tel.: +98-21-3328 1401 ~ 3 Fax: +98-21-3328 1403 Mobile: +98-912 722 3400  
 P.O Box 16765 - 3174 Tehran - Iran  
 Web Site : www.zanidj.com E-Mail : zanidj@gmail.com , info@zanidj.com

دفتر مرکزی : تهران - تهران پارس - خیابان ۱۲۱ - نیش خیابان ۱۸۸ غربی - شماره ۱۶ - واحد ۲  
 تلفن : ۳۰ - ۹۲۲۸ - ۷۷۲۹ - ۲۱ . فکس : ۹۲۳۰ - ۷۷۲۹ - ۲۱ . همراه : ۱۷۱ ۹۱۲  
 کارخانه : تهران - جاده خاوران - شهرک صنعتی خاوران - سایت فناوریان - بلوار کوثر - شماره ۱۸۰۹  
 تلفن : ۳ - ۱۴۰۱ - ۳۳۲۸ - ۲۱ . فکس : ۱۴۰۳ - ۳۳۲۸ - ۲۱ . همراه : ۷۲۲ ۹۱۲  
 صندوق پستی شماره : ۳۱۷۴ - ۱۶۷۶۵